



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ И ШИРОКОПОЛОСНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ
КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 11269-76

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

УДК 669.14.018.24-194-413 :006.354

Группа В33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ И ШИРОКОПОЛОСНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ
ЛЕГИРОВАННОЙ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ**

Технические условия

**ГОСТ
11269—76**

Alloyed universal structural high-grade rolled steel plates and wide strips
for special purposes. Specifications

ОКП 09 8100

Дата введения 01.01.78

на листовой и широкополосный
стали специального
универсальный прокат
назначения, применяемый в термически
(Измененная редакция, Изм. № 3).
1. КЛАССИФИКАЦИЯ
1.1.
— ;
— (обработки давлением, холодной механической
обработки т. д.).
(Измененная редакция, Изм. 2, 3).
1.2. нормируемых показателей механических
свойств листовой прокат : 1; 2; 3; 4; 5.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
2. МАРКИ И СОРТАМЕНТ
2.1. листов полос должны соответствовать приведенным
в табл. 1а.

Таблица 1а

Вид продукции	Толщина, мм	Марка стали
Прокат листовой: горячекатаный холоднокатаный	4—60	25ХГСА, 30ХГСА, 30ХГСН2А (30ХГСНА), 12Х2НМФА, 12Х2НВФА, 12Х2НМ1ФА, 12Х2НВФМА, 19Х2НМФА, 19Х2НВФА, 21Х2НМФА, 21Х2НВФА, 23Х2НМФА, 23Х2НВФА
	4—5	
Прокат широкополос- ный универсальный	6—40	

4 10

Издание официальное

★

○

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 11269-76

2.2. (a)

19903 ()—
19904 ()—
82 ()—

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. 3).

2.3. (a), . 1.

4,0	5,5	±0,30
5,5	8,0	±0,35
		+ 0,5
» 8,0	» 10	-0,4

2.4. 19904 () ()
19903 ()

1000 , 2000 , 19903—74 30 , 4,5 , 2, -
():

Лист Б-4,5 1000 2000 ГОСТ 19903-74/30ХГСА-2-а ГОСТ 11269-76
4,2 , 1250 , 2000 ,
19904—90, 25 , 4,

():
Лист Б -4,2 7250 2000 ГОСТ 19904-90/25ХГСА-4-6 ГОСТ 11269-76
(), 10 , 400

Полоса НД-А-10 400 ГОСТ 82 - 70/12Х2НВФА - 3 ГОСТ 11269—76

1000 , 2000 , 19903—74, 30 , 4,5 ,
2, ():

Лист Б—4,5×1000×2000 ГОСТ 19903—74
30ХГСА—2—а ГОСТ 11269—76

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1.

(Измененная редакция, Изм. 1).

3.2. 11268.

(Измененная редакция, Изм. 2).

3.3. () -

3.4. (a),

3.5.

ГОСТ 11269-76 . 3

19903 — ;
19904 — (

(Измененная редакция, Изм. 3).

3.6. 30

() .

3.7.

3.8.

3.9.

2. . 2.

Нормируемый показатель	Категория				
	1	2	3	4	5
Механические свойства проката в термически обработанном или нормализованном состоянии при испытании на растяжение	+	—	+	—	+
Механические свойства, определяемые на термически обработанных образцах (закалка + отпуск)	—	—	—	+	+
Твердость в умягченном состоянии	—	+	+	+	+

«←» , «→»

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.10. 1, 3 5-

2, 3, 4 5-

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %, не менее		Твердость по Бринеллю	
		σ_5	σ_{10}	Диаметр отпечатка, мм	Число твердости, НВ
25ХГСА	490—690 (50—70)	21	17	4,9—4,2	149—207
30ХГСА	490—740 (50—75)	20	16	4,8—4,1	156—217
30ХГСН2А (30ХГСНА)	490—830 (50—85)	19	15	4,7—4,0	163—229
12Х2НМФА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
12Х2НВФА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
12Х2НМ1ФА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
12Х2НВФМА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
19Х2НМФА	490—740 (50—75)	18	16	4,8—4,1	156—217
19Х2НВФА	490—740 (50—75)	18	16	4,8—4,1	156—217
21Х2НМФА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
21Х2НВФА	490—740 (50—75)	15	11	4,8—4,1	156—217
23Х2НМФА	490—780 (50—80)	17	15	4,6—3,9	170—241
23Х2НВФА	490—780 (50—80)	17	15	4,6—3,9	170—241

1.

С. 4 ГОСТ 11269-76

2. 18 30 — 1 .%, 30 —
 2 .%.
 3. 19 2 , 19 2 , 21 2 , 21 2
 4 . 4

(Измененная редакция, Изм. 1, 2).

3.11. () 4 5- (+)
 4 . 4.

Марка стали	Термическая обработка				Временное сопротивление σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение σ_5 , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² (кгс · м/мм ²)
	Закалка		Отпуск (рекомендуемый)				
	Температура, °С	Среда охлаждения	Температура, °С	Среда охлаждения			
25ХГСА	880	Масло	470—550	Вода или масло	1030 (105)	10	49 (5,0)
30ХГСА	880	То же	480—570	Масло	1080 (110)	9	49 (5,0)
30ХГСН2А (30ХГСНА)	900	»	200—300	Воздух	1570 (160)	9	59 (6,0)
12Х2НМФА	910	»	490—550	То же	1030 (105)	10	59 (6,0)
12Х2НВФА	910	»	490—550	»	1030 (105)	10	59 (6,0)
12Х2НМ1ФА	910	Масло или воздух	500—550	»	980 (100)	11	59 (6,0)
12Х2НВФМА	910	То же	500—550	»	980 (100)	11	59 (6,0)
19Х2НМФА	925	Масло	450—550	»	1130 (115)	9	39 (4,0)
19Х2НВФА	925	То же	450—550	»	1130 (115)	9	39 (4,0)
21Х2НМФА	925	»	550—570	»	1130 (115)	9	39 (4,0)
21Х2НВФА	925	»	550—570	»	1130 (115)	9	39 (4,0)
23Х2НМФА	890	»	590—620	Воздух или масло	1130 (115)	9	39 (4,0)
23Х2НВФА	890	»	590—620	То же	1130 (115)	9	39 (4,0)

1. ± 15 , 4,
 2. 1984 30 2 1
 (Измененная редакция, Изм. 1, 2, 3).
 3.12.

(Измененная редакция, Изм. 3).
 3.13.

ГОСТ 11269-76 С. 5

30
 3.14. 10 :
 (1 2),

10 : , ,

3.15. 25 , 30 2 (30) ()
 20 — 2,5 % ; 20—30 — 2 %

3.16.) 25 :
) 0,24—0,29 %;
) 0,26—0,32 %;
) 0,30—0,34 % 0,9—1,1 %;
) 12 2 12 2 0,11—0,16 %;
) ;
) 5;
) — б;
) 0,8, 0,2 —
 7 1 — 9 10 . (Измененная редакция, Изм. № 3).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1.
 4.1 . (Исключен, Изм. 3).
 4.2.
 4.3. — 7565.
 4.4. (10) ()
 4.5. 7566.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. 12344 - 12356, 12365, 18895 7565.
 28473 12344 — 12356,
 12365, 18895 28473. (Измененная редакция, Изм. 1, 3).
 5.2. 26877, 162, 166, 2216, 427, 3749, 5378,
 6507, 7502, 8001 8.326.
 (Измененная редакция, Изм. 3).
 5.3.
 5.4.

С. 6 ГОСТ 11269-76

5.5. 1,3 5- — ; (+) — ; 1763;

(Измененная редакция, Изм. 3).

5.6. 7564 (1).
 5.7. Испытания на растяжение проводят по ГОСТ 1497 на образцах с начальной расчетной длиной $l_0 = 5,65\sqrt{F_0}$. При проверке у потребителя разрешается проводить испытания на образцах с начальной расчетной длиной $l_0 = 11,3\sqrt{F_0}$.

5.8. 9454 1 3.
 5.9. 5 (Измененная редакция, Изм. 1, 3). 1763
 9012

5.10. 50
 5.11. 5639.
 5.12. 120° 14019.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. 7566

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.1.1. 10
 6.1.2. ;
 6.1.3. 24597,
 500 — 7566.

(Измененная редакция, Изм. 3).

6.1.4. 14192
 6.1.5. 15846.
 6.1.6. 10 — 1250
 6.1.3. — 6.1.6. (Введены дополнительно. Изм. 2).
 6.2.

ГОСТ 11269-76 С. 7

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минчерметом СССР РАЗРАБОТЧИКИ И.Н. Голиков, д-р техн. наук; Р.И. Колясникова; Е.В. Кручинина; Л.В. Аношина; Н.И. Елина; Т.Н. Трифонова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.76 № 2845
 Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)
 За принятие проголосовали:

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11269-65
 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.326—89	5.2
ГОСТ 82—70	2.2; 2.4
ГОСТ 162—90	5.2
ГОСТ 166—89	5.2
ГОСТ 427—75	5.2
ГОСТ 1497—84	5.7
ГОСТ 1763—68	5.5; 5.8
ГОСТ 2216—84	5.2
ГОСТ 5378—88	5.2
ГОСТ 5639—82	5.11
ГОСТ 6507—90	5.2
ГОСТ 7502—89	5.2
ГОСТ 7564—73	5.6
ГОСТ 7565—81	4.3; 5.1
ГОСТ 7566—94	4.5; 6.1; 6.1.3
ГОСТ 9012—59	5.9
ГОСТ 9454—78	5.7
ГОСТ 11268—76	3.2
ГОСТ 12344—88	5.1
ГОСТ 12345—88	5.1
ГОСТ 12346—78	5.1
ГОСТ 12347—77	5.1
ГОСТ 12348—78	5.1
ГОСТ 12349—83	5.1
ГОСТ 12350—78	5.1
ГОСТ 12351—81	5.1
ГОСТ 12352—81	5.1
ГОСТ 12353—78	5.1

С. 8 ГОСТ 11269-76

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12354—81	5.1
ГОСТ 12355—78	5.1
ГОСТ 12356—81	5.1
ГОСТ 12365—84	5.1
ГОСТ 14019—80	5.12
ГОСТ 14192—96	6.1.4
ГОСТ 15846—79	6.1.5
ГОСТ 18895—81	5.1
ГОСТ 19903—74	2.2; 2.4; 3.5; 5.2
ГОСТ 19904—90	2.2; 2.4; 3.5; 5.2
ГОСТ 24597—81	6.1.3
ГОСТ 26877—91	5.2
ГОСТ 28473—90	5.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1982 г., июне 1987 г., мае 1996 г. (ИУС 1-83, 11-87, 8-96)

к ГОСТ 11269—76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2	ГОСТ 19903 (прочность прокатки А и Б) — для горячекатаных листов; ГОСТ 19904 (точность прокатки А и Б) — для холоднокатаных листов;	ГОСТ 19903 (точность прокатки повышенная и нормальная) — для горячекатаных листов; ГОСТ 19904 (точность изготовления повышенная и нормальная) — для холоднокатаных листов;
<i>См. Изменение № 3, ИУС № 8 за 1996 г.</i>		
Пункт 2.4. Примеры условных обозначений. Второй пример	нормальной точности прокатки Б <i>Лист Б—4,2×1250×2000 ГОСТ 19904—90/25ХГСА—4—6 ГОСТ 11269—76</i>	нормальной точности изготовления по толщине (БТ) и ширине (БШ) <i>Лист БТ—БШ—4,2×1250×2000 ГОСТ 19904—90/25ХГСА—4—6 ГОСТ 11269—76</i>

(ИУС.№4 2001г.)

Редактор Л.И. Нахимова
Технический редактор О.Н. Власова
Корректор В.И. Варенцова
Компьютерная верстка А.С. Юфина

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 04.02.98. Подписано в печать 23.02.98. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,75. Тираж 259 экз. С 177. Зак. 138.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102